

KINEMATIC



OPTIMALIZÁLÓ HIBAKIEJTŐ DARABOLÓ GÉP

OPTIMALIZACNA VYKRACOVACIA LINKA

PILARKA OPTYMALIZUJĄCA ELIMINATOR WAD

ОПТИМИЗАТОР С ВЫЯВЛЕНИЕМ ДЕФФЕКТОВ,
ТОРЦОВОЧНЫЙ СТАНОК

OPTIMIZER CUT OFF SAW

Type: C, CL, CLD, CLDP



**MŰSZAKI ADATOK
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ
TECHNICKÉ ÚDAJE
DANE TECHNICZNE
TECHNICAL DATES**

Típus:

Тип:

Typ:

Тур:

Type:

Венетű alaranyag /mm/

Размер подаваемого материала /мм/:

Rozmery vstupného materiálu

Materiał wejściowy /mm/

Raw materia /mm/:

Hossz min.:

Длина мин.:

Dĺžka min.:

Długość min.:

Length:

C

CD

CL

CP

650

350

850

650

Keresztmetszet min.:

Сечение мин.:

Prierez min.:

Przekrój min.:

Cross section min:

20x35

20x35

20x35

20x35

max.:

45x120

45x120

45x120

60x160

Késztermék hossz /mm/:

Длина готового изделия /мм/:

Dĺžka hotového v?robku /mm/:

Długość wyrobu gotowego /mm/:

Length of end product /mm/:

155 -

155 -

150 -

150 -

1500

1500

2350

1500

Darabolási teljesítmény m/h.:

Мощность дробления м/час:

Prac. v?kon /m/h/:

Wydajność cięcia ok /m/godz.:

Porcut capacity /m/h/:

1000

1000

1000

1400

Vágáspontosság /mm/m/:

Точность резки /мм/м/:

Presnosť rezu /mm/m/:

Dokładność cięcia /mm/m/:

Cutting tolerance : /mm/m/

± 1

Fűrész tárcsa átmérő /mm/:

Диаметр пилы /мм/:

Priemer píly /mm/:

Średnica piły /mm/:

Diameter of the saw /mm/:

450

Fűrész motor vill. telj. /kW/:

Мотор пилы /кВт/:

Motor /kW/:

Moc silnika elektrycznego /kW/:

Power of saw /kW/:

4

4

4

5.5

Össz. vill. telj /kW/:

Необходимая энергия /кВт/:

Celková spotreba energie /kW/:

Moc łącznie /kW/:

Power required /kW/:

8

8

8

12

Osztályozó

Сортировщик:

Sortovník

Sortownik

Sorter

szebek száma /db/:

кол-во карманов /шт./:

počet vyřazaco:

ilość kieszeni:

no. of pockets /pcs./:

4-16

szalag hossz /m/:

длина ленты /м/:

długość taśmy /m/:

length of belt /m/:

5-16

munka magasság:

высота работы:

wysokość robocza:

Work level:

900 vagy 1350 mm

A választható opciók

- Központi magasság állítás, növelt késztermék hossz, szélesség mérés és programozás
- Válogató körasztal

A gép alkalmas

- Parkett fríz, bútorec vagy hosszoldási alapanyag termelés.
- Fluoreszkáló kréta jelölésre a hibás részt kivágja az alapanyagból, az ép szakaszt optimalizálással darabolja.
- A gép, termelési programokban termel. Egy termelési program három minőségi osztályt különböztet meg. Egy minőségi osztályba 16 méret adható meg. Az egyes méretekhez árát lehet rendelni. Összesen 128 különböző termelési program adható meg.
- Rendelkezik hosszoldáshoz alkalmas programmal, amely egy időben min-max értékek között, és előlött, fix hosszakat termel.
- Minden termelési adatot dokumentál. / Bemenő alapanyag hossz, térfogat, késztermék választék és minőségi osztály szerint hossz, darabszám, bruttó,

Účel stroja:

- stroj slúži na výrobu parketových prírezov a nábytkových dielcov pri optimalizácii výroby a minimalizácii odpadov - vady, ktoré je potrebné vymanipulovať sú označované fluoreskujúcou kriedou a automaticky sú vyrezávané podľa zadaného programu - stroj umožňuje výrobu parketových v troch kvalitívnych triedach s možnosťou výroby 8 dĺžok výrobu v každej kvalitívnej triede / 24 sportimentov /
- počítač registruje vyprodukované množstvo z každého sortimentu v kusoch a m³, množstvo manipulovaného materiálu / teda výroba / a registruje čas práce stroja ako aj všetky prestoje.

Opcje do wyboru

- Centralna regulacja wysokości - Zwiększona długość wyrobu gotowego
- Pomiar szerokości i programowanie - Stół do sortowania

Zastosowanie maszyny

- Produkcja fryzy parkietowej, meblowej lub materiału wyjściowego do łączenia wzdłużnego.
- Wycina miejsca wadliwe oznaczone kredką fluorescencyjną, dobry materiał tnie z zastosowaniem procesu optymalizacji.
- Maszyna pracuje według programów produkcyjnych. W każdym programie odróżnia trzy klasy jakościowe. W każdej klasie można zadać 16 wymiarów długości. Do każdego wymiaru można przyporządkować cenę. Łącznie można zaprogramować 128 programów produkcyjnych.
- Posiada program nadający się do produkcji materiału do łączenia wzdłużnego, który produkuje materiał w przedziale min-max, a jednocześnie zapodane długości stałe.
- Dokumentuje wszystkie dane produkcyjne. / Długość materiału na wejściu, objętość, uzysk według klas i długości sztuk, objętość netto i brutto, czas pracy, czas przestoju, itp./

THE MACHINE IS

SUITABLE FOR:

Optimized cutting of rendered laths and saw timber into panel board, parquet frieze and cover (upper layer of parquet). Size assortment of the finish-product is adjustable in advance in three classes, in each with eight sizes. Removes chalk-marked knots. Production can be optimized for maximum finish-product price or minimum waste. Friezes of different sizes and qualities will be selected.

ADVANTAGE OF THE MACHINE:

Uses of this machine, in comparison with manual cutting, results a significant increase of the output. Cutting is possible into different qualities. It is possible to prefer production of certain cut length with the indication of the prices next to the piece length. The machine is a modern construction from both electronic and mechanical point of view. The machine needs minimum maintenance. Sizes the given quality are continuously indicated and there is a possibility to indicate the sizes of other qualities with simple switching over. Production statistics show the output data of rendered laths, and indicate the production data, total time and idle time during a shift.

Выбираемые функции:

- Центральная установка высоты, увеличенная длина готового продукта, измерение ширины и программирование
- Выбор круглого стола

Станок предназначен

- производство паркетной доски, мебельной планки, заготовок для сращивания.
- в соответствии с отметкой фломастера, вырезает отрезок с дефектом, отрезок без дефектов оптимизировано торцует.
- станок работает в соответствии с программой изготовления. Одна программа различает три сорта качества. В один сорт качества можно задать 16 размеров. Для некоторых размеров можно задать цену. Всего можно задать 128 различных программ.
- обладает программой, необходимой для сращивания, которая одновременно производит фиксированную длину между минимальными и максимальными данными и выше.
- документирует все данные производства.
/длина подаваемого материала, объем, выбор готовых изделий и длина соответственно сорту качества, количество, объем нетто и брутто, прошедшее время, время ожидания и т.д.)
- классификация может быть по длине /или по качеству.

ZÉGER KFT.

3300 Eger Berva Gyártelep 4.
P.f.: 8
tel: + 36 30 9433116
fax: + 36 36 518042
Mobil: +36 30 9433116
www.kinematic.hu
zegekft@gmail.com

Vyrobca: **ZÉGER** KFT.

Obchod. Zastupenie:
Michal Takač
tel./fax: 566373400,
mobil: 0905413632

Wojciech Słowik

SL Sp. z o.o.
Zarzecze 26, 36-041
Boguchwała
tel: 0-17 8636416, fax: 0-17
8637471
Mobil: 501 398073
e-mail: slowik-sl@rze.pl

PENNY-DOBROSZYCE

Sp. z o.o.
ul.Trzebnicka 20, 56-410
Dobroszyce
tel.: +48 71 314-12-11
fax: +48 71 314-15-60
biuro@penny.pl