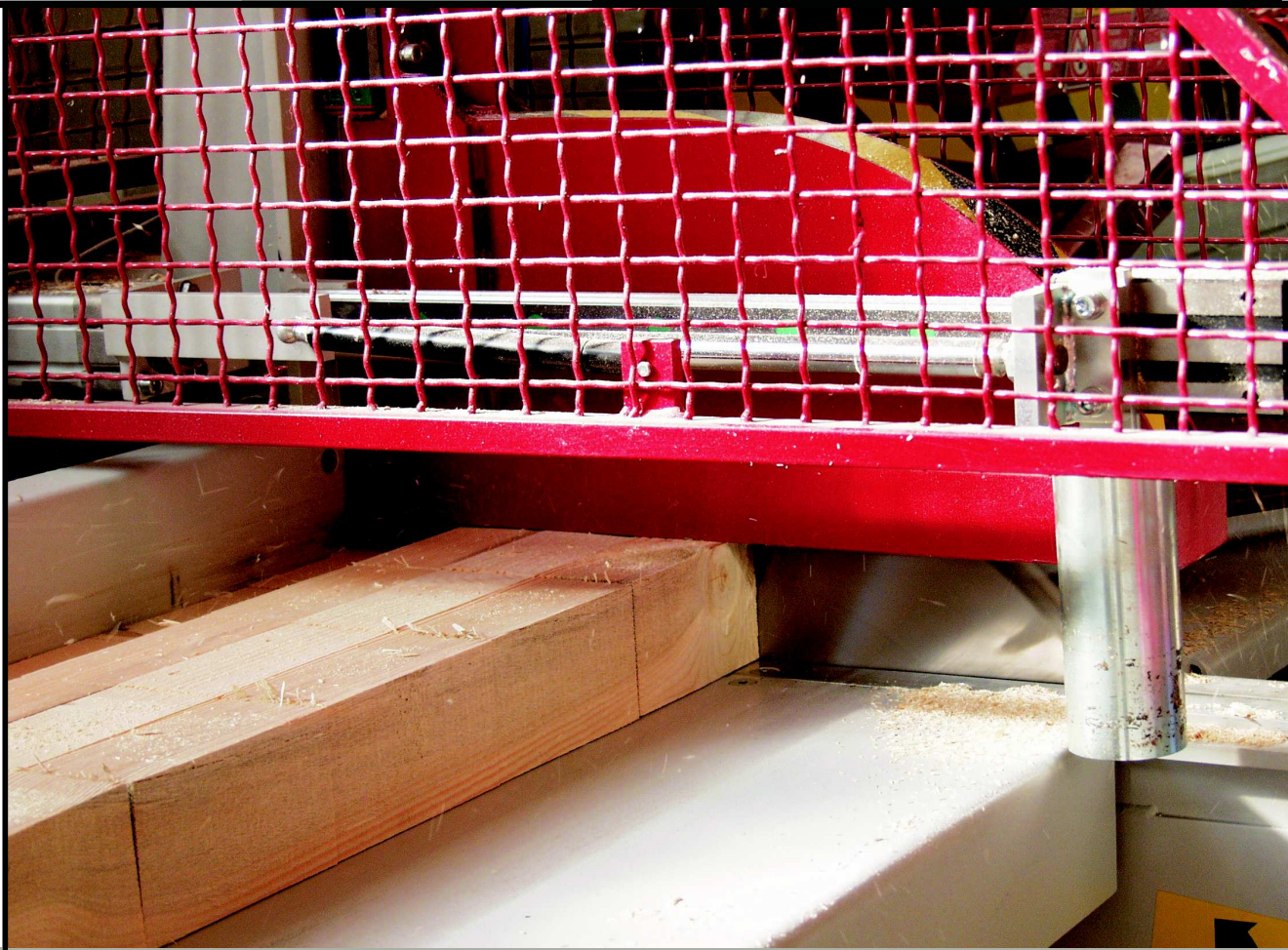


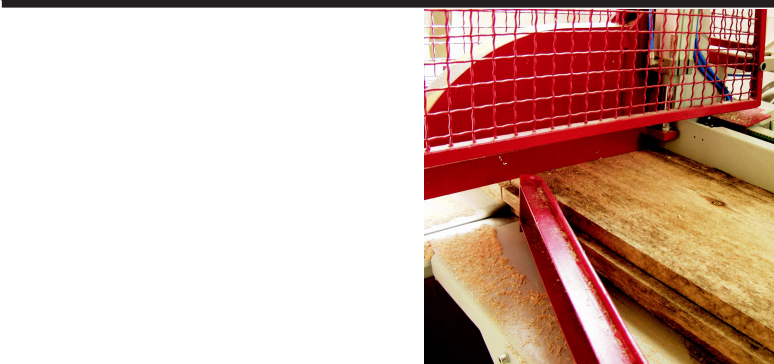
KINEMATIC



BETOLÓ RENSZERŰ DARABOLÓ HIBAKIEJTŐ GÉP

PUSHER SYSTEM CROSS CUT SAW, OPTIMIZER

Type: CPP



**MŰSZAKI ADATOK
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ
TECHNICKÉ ÚDAJE
DANE TECHNICZNE
TECHNICAL DATES**

Bemenő alapanyag /mm/

Размер подаваемого материала /mm/:

Rozmery vstupného materiálu /mm/:

Materiał wejściowy /mm/:

Raw materia /mm/:

Hossz:

Длина:

Dížka:

Długość:

Length:

250...6200

Keresztmetszet min.:

Сечение мин:

Prierez min.:

Przekrój min.:

Cross cection min:

50 x 15

max.:

450 x 120

Késztermék hossz /mm/:

Длина готового изделия /мм/:

Dížka hotového výrobku /mm/:

Długość wyrobu gotowego /mm/:

Lenght of end product /mm/:

Gyorsulás, lassulás /m/s²/:

10

Acceleration, deceleration /m/s²/:

Sebesség max. /m/s/:

2.5

Speed max. /m/s/:

Vágáspontosság /mm/m/:

Точность резки /мм/м/:

Presnosť rezu /mm/m/:

Dokładność cięcia /mm/m/:

Cutting tolerance : /mm/m/:

Fűrészártárcsa átmérő /mm/:

Диаметр пилы /мм/:

Priemer píly /mm/:

Średnica piły /mm/:

Diameter of the saw /mm/:

Fűrészmotor vill. telj. /kW/:

Мотор пилы /кВт/:

Motor /kW/:

Moc silnika elektrycznego /kW/:

Power of saw /kW/:

± 1

600

5.5

Osztályozó

Сортировщи

Sortovník

Sortownik

Sorter

szebek száma /db/:

кол-во карманов /шт./:

počet vyrazaco:

ilość kieszeni:

no. of pockets /pcs./:

szalag hossz /m./:

длина ленты /m/:

4

6

długość taśmy /m/:

length of belt /m/:

Választható opciók:

Darabolás fix méretekre
Krétajelen vágás
Hibakiejtés, optimalizálás
Osztályozó

A gép alkalmas:

Alapanyag: szélezett vagy szélezetlen fűrészáru.

Lehetséges egy szál, vagy kötegben darabolás.

A gép a munkadarab asztalra helyezett fűrészáru hosszát beméri.

A munkadarab asztal kétpályás, lehetséges darabolás közben felkészítés. A betolás során a fűrész végez ez egy eleje, majd egy vége vágást. Ennek hossza megadható.

A beállított méret szerint eldarabolja a fűrészárut.

Lehetséges egy fix mérettel darabolás, vagy a különböző hosszak darabolása sorrendben.

Egy időben megadható 10 hossz méret egy termelési programon belül.

Lehetséges konkrét hossz megadása nélkül csak eleje és vége vágás.

Lehetséges alapanyag hosszról függő kész méret megadása.

Ebben az esetben is lehetséges egy alapanyagból sorrendben különböző hosszak megadása.

Lehetséges a hossz méret megadása mellett krétajelen vágás társítása is.

Lehetséges csak krétajelen vágás.

Lehetséges garnitúrázott termelés. Megadott darabszám után leáll a darabolás.

Programozáskor megadható: a hosszak, keresztmetszet, darabszám.

Termelési programokat lehet létrehozni, elnevezni (128 db) pl.: csúszo, tuskó.

A képernyő jelzi a termelési adatokat - az egyes hosszak darabszámát, brto, nettó

térfogat, brto. üzemidő, várakozási idő (a kezelőre),

tényleges üzemidő.

Az osztályozó egyes zsebeibe különböző hosszúságú késztermékek kerülnek.

ZÉGER KFT.

3300 Eger Berva
Gyártelep 4.

Pf.: 8

tel: +36 30 9433116

fax: +36 36 518042

Mobil: +36 30 9433116

www.kinematic.hu

zegerkft@gmail.com

Vyrobca: **ZÉGER KFT.**

Obchod. Zastupenie:

Michal Takač

tel./fax: 566373400,

mobil: 0905413632

Wojciech Słowik

SL Sp. z o.o.

Zarzeczce 26, 36-041

Boguchwała

tel: 0-17 8636416, fax: 0-17

8637471

Mobil: 501 398073

e-mail: slowik-sl@rze.pl

PENNY-DOBROSZYCE

Sp. z o.o.

ul.Trzebnicka 20, 56-410

Dobroszyce

tel.: +48 71 314-12-11

fax: +48 71 314-15-60

biuro@penny.pl