



HOSSZTOLDÓGÉP NAGY KERESZTMETSZETHEZ

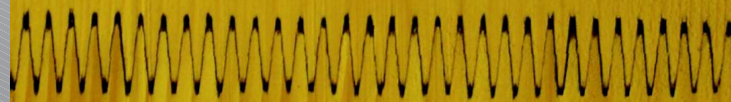
СТАНОК ПО СРАЩИВАНИЮ МАТЕРИАЛОВ БОЛЬШОГО СЕЧЕНИЯ

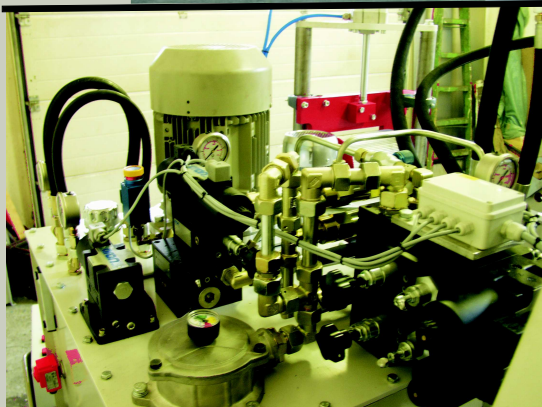
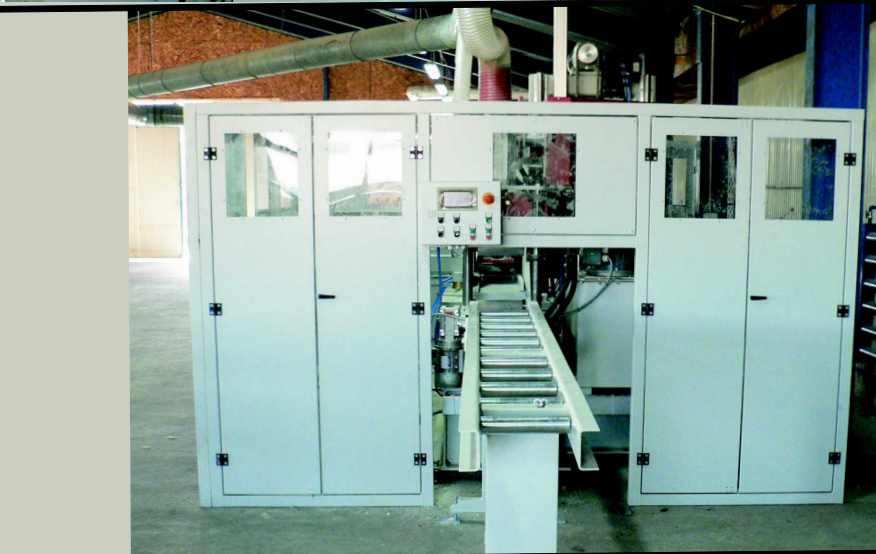
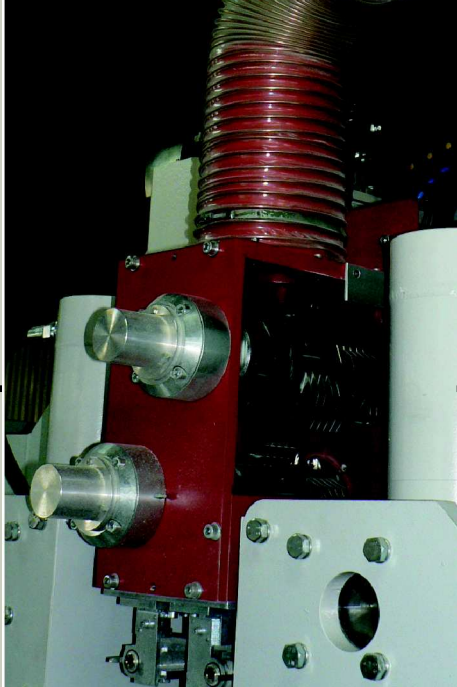
POZDÍŽNY LIS NA VÝROBU LEPENÝCH STAVEBNÝCH

FERARKO-CZOPIARKA DO DUŻYCH PRZEKROJÓW

FINGER JOINTER FOR BIG CROSS SECTION

Typ.: CF





**MŰSZAKI ADATOK
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ
TECHNICKÉ ÚDAJE
DANE TECHNICZNE
TECHNICAL DATES**

Alapanyag méretek Размеры исходного материала Vstupný materiál: Wymiar materiału wejściowego: Raw material dimensions:	
Hossz.: Длина: Dĺžka: Długość: Length:	900...3000 mm
Keresztmetszet: Сечение: Prierez: Przekrój: Cross section:	25 x 100...220 x 200 mm
Késztermék hossz. max.: Макс. Длина готового изделия: Dĺžka hotového výrobku: Długość wyrobu gotowego max.: Finished product length max.:	tetszőleges любая ľubovoľná Dowolna Any
Marási mélység max.: Макс. глубина фрезерования: Hĺbka frézovania: Głębokość frezowania max.: Milling depth max.:	20 mm
Prés nyomóerő max.: Сила давления прессы: Lisovací tlak max.: Siła docisku prasy max.: The pressing force max.:	30t
Produktum kapacitás:* Мощность изготовления: Kapacita* Wydajność* Product capacity*:	200 m / h
*1000 mm hosszú alapanyagból Из 1000 мм заготовок: 1000 mm dlhé materiály 1000 mm length raw material	
Maró vill. telj.: Мощность фрезера: Výkon frézovacieho motora: Capacity of milling motor.:	15 kW
Össz vill. teljesítmény felvétel: Потребление энергии: Celková spotreba energie: Pobór mocy elektrycznej: Consumed power:	25 kW
Sűrített levegő igény: Необходимый сжатый воздух: Spotreba stlačeného vzduchu: Zapotrzebowanie na spr. pow.: Compressed air demand:	250 NI / min
Beépítési helyigény: Занимаемое место: Rozmery stroja: Miejsce zabudowy: Build in space demand:	3.5 x L / mm /
Kezelő létszám: Кол-во операторов: Obsluha: Ilość obsługi: Handling personnel:	1 fő 1 osoba 1 osoba ładująca 1 person

A gép alkalmas:

Nagy keresztmetszetű anyag hosszoldására. Elsősorban az építészetben használt rétegragasztott faszervezetű tartók készítéséhez használt lamellák gyártására alkalmas. A ragasztandó elemek egyesével kerülnek a gépbe. A kész lamella méret beállítható. Az ékcsapozás, ragasztózás, préselés automatikus.

Łączenie wzdużne elementów o duzym przekroju. W pierwszym rzędzie nadaje się do produkcji lametek wykorzystywanych w produkcji klejonych wielkogabarytowych konstrukcji drewnianych. Elementy łączone trafiają do maszyny pojedynczo. Wymiar gotowej lameli można ustawić. Wykonanie wczepów, klejeni i prasowanie odbywa się w cyklu automatycznym

Application of the machine:

Finger jointing of big cross section material. It is capable for production of those laths that are made for ply-pressed and glued wooden construction supporters mainly in building industry. The pieces to be pressed will be put in the machine one by one. The size of the finished lath can be adjusted. The finger jointing, gluing, pressing are automatic.

Станок предназначен:

Для сращивания материалов с большим сечением. В первую очередь используется для изготовления ламелей, необходимых для изготовления используемых в строительстве деревянных клееных опор. Материал для склеивания подается по очереди. Размер конечного изделия настраивается. Нарезание шипов, склеивание и пресс работаю автоматически.

ZÉGER KFT.

3300 Eger Berva
Gyártelep 4.
Pf.: 8
tel.: +36 30 9433116
fax: +36 36 518042
Mobil: +36 30 9433116
www.kinematic.hu
zegerkft@gmail.com

Vyrobca: **ZÉGER KFT.**
Obchod. Zastupenie:
Michal Takač
tel./fax: 566373400,
mobil: 0905413632

Wojciech Słowik
SL Sp. z o.o.
Zarzecze 26, 36-041
Boguchwała
tel: 0-17 8636416, fax: 0-17
8637471
Mobil: 501 398073
e-mail: slowik-sl@rze.pl

PENNY-DOBROSYCE
Sp. z o.o.
ul.Trzebnicka 20, 56-410
Dobroszyce
tel.: +48 71 314-12-11
tel.: +48 507 088-966
fax: +48 71 314-15-60