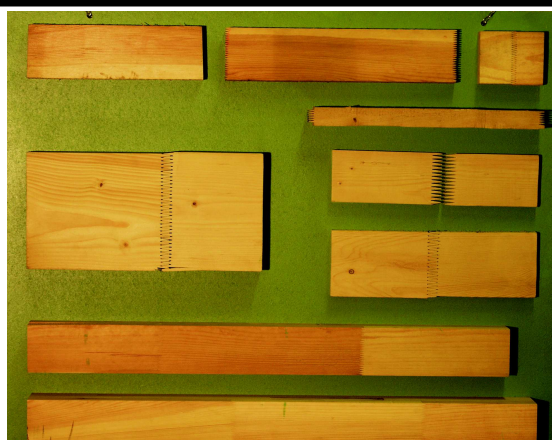
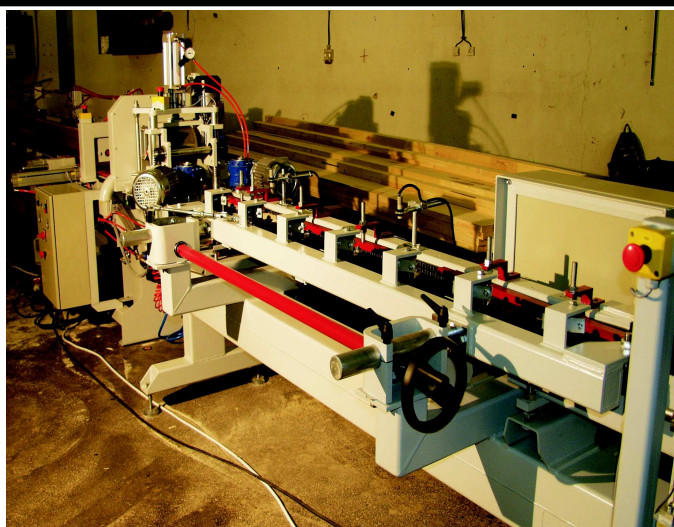


Type: Fr100, FR200, Fr400, S60, LPE6



A végmunkáló gép műszaki adatai

Технические данные шипореза

Cinkovacia fréza

Dane techniczne jednostki obrabiającej

Technical data of the finger jointer line

Típus:

Тип:

Тип stroja: FR100 R200 FR400

Тип.:

Тип.: FR100 R200 FR400

Type:

Type: FR100 R200 FR400

Alapanyag éreték:

Заготовки:

Vstupný mater

Wymiary materiału wejściowego:

Dimensins of raw material:

Hossz. min.:

Мин.длина:

Min. dĺžka

Długość min.:

Min. length.: 180 mm

Hossz. max.:

Длина макс.:

Max. Dĺžka:

Max.:

Max. length: 700 mm 800 mm 1000 m

Keresztmetszet min.:

Сечение мин.:

Prierez min.

Przekrój min:

Cross section min.: 20 x 25 mm

Keresztmetszet max.:

Сечение макс.:

Prierez max.

Przekrój max:

Cross section max.: 60 x 125 mm

Aggregátok száma:

Кол-во агрегатов:

Počet agregátov:

Ilość agregatów:

No. of aggregats: 1 1 2

Forgó asztal:

Крутящийся стол:

Otočný vozík:

Stół obrotowy:

Turning table:

Elővágó: Lehet

Преднарезка:

Predrezávanie

Podcinacz:

Precutter:

Allowed

Magómotor teljesítmény:

Мощность мотора фрезера:

Výkon frezov. mot.

Moc silnika frezarki:

Power of finger haper motor: 7.5, 11, 15 kW

Kocsi szélesség:

Ширина повозки:

Šírka vozíka

Szerokość wózka:

Width of carriage: 400mm 500mm 600mm

Kezelő létszám:

Кол-во управляющих:

Obsluha:

Obsługa:

Handling personnel: 2 2 1

Ciklus / min:

Цикл/мин:

Praco Cykl / min:

Syklus / min:

Cycle / min: 1 2 3

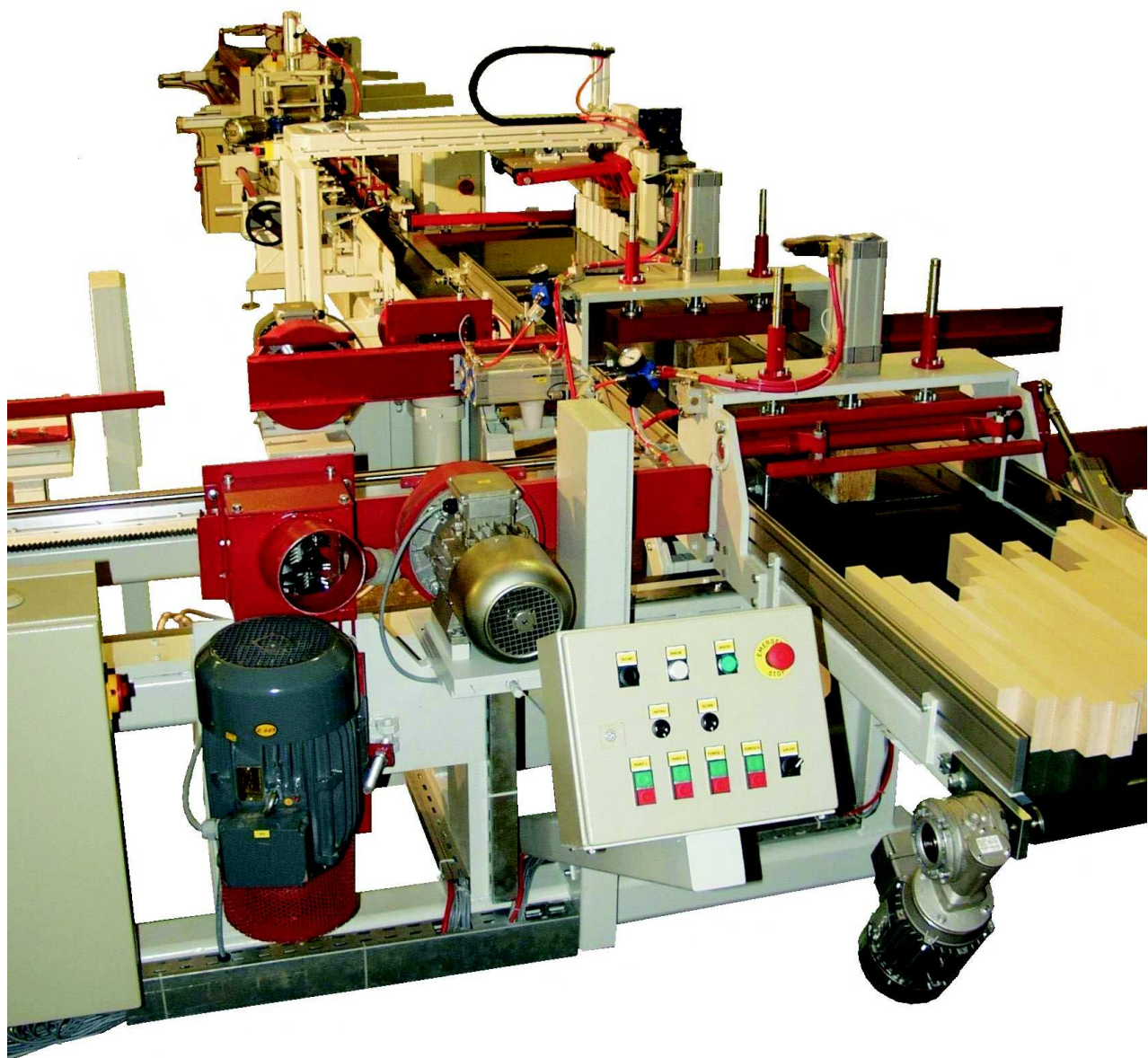
Kapacitás*:

Мощность*:

Kapacita*:

Wydajność*:

Capacity*: 3 m/min 12 m/min 18 m/min



HOSSZTOLDÓ GÉPSOR: VÉGMEGMUNKÁLÓ, SOROLÓ ÉS
ÖSSZEÁLLTÓ PRÉS

ЛИНИЯ ПО СРАЩИВАНИЮ: ШИПОРЕЗ, ЕДИНИЦА ПОДАЧИ
МАТЕРИАЛА, ПРЕСС

CINKOVACIA FRÉZA A LIS NA VÝROBU NEKONEČNÉHO VLISU

MASZYNA DO ŁĄCZENIA WZDŁUŻNEGO

FINGER JOINTER LINE

Typ.: Fr100, Fr200, Fr400, S60, LPE6

Alkalmas:

gyalul vagy gyalulatlan darabok toldására. Fenyő és keménylombos egyaránt. Toldás típus álló vagy fekvő fogazat felületre látható fogazat vagy tompa toldás
Több fajta méretben készül. Létezik a kis asztalos üzemek részére 4 m / min teljesítményű kis berendezéstől, a 20 m / min teljesítményű nagy, ipari berendezésig. Fél automatikus kivittől a teljes automatikusig.
A végmegmunkáló egység lehet egy aggregátos kézi, egy aggregátos forgó asztalos, két aggregátos, elővágó nélkül, elővágóval Soroló közbeiktatás lehetséges, ezzel egy fő kezeli a 15 m hosszú automatizált sort.
A prés lehet ütemprés vagy egyszintes végprés, kétszintes végprés, különböző hosszak beállításai lehetőséggel mechanikus ütközős vagy programozható.

Stroje slúžia na vyfrézovanie lamiel z mäkkého a tvrdého dreva, ktoré sa následne dĺžkovo lepia do nekonečných vlysov:
-zarovnávací rez
-vyfrézovanie zarovnaných koncov podľa požadovaného a vybraného profilu nanášanie lepidla na vyfrézované konce dĺžkové lepenie prírezov
Cinkovacia fréza:

•jedno agregátová, ručná - FR 100

•jedno agregátová s otočným vozíkom FR 200

•dvoj agregátová FR 400

Možnosť dodania podávacej jednotky, s čím sa vytvorí 15 m dlhá celoautomatizovaná linka, ktorú obsluhuje 1 pracovník.

Lamelové lisy :

•priebežný LP

•koncový jednopodlažný LPE

•koncový dvojpodlažný S60LPE

Zastosowanie: do łączenia wzdłużnego elementów struganych i niestruganych z drewna iglastego i liściastego.

Typ połączeń

-miniwczep stojący lub leżący

-miniwczep widoczny lub na kreskę

Wykonywana jest w różnych wydajnościach. Dla małych stolarni o wydajności 3 m/min., aż do 20 m/min dla dużych, przemysłowych zastosowań. Wersje półautomatyczne i w pełni zautomatyzowane.

Jednostka obrabiająca może być:

-jednogregatowa, ręczna

-jednoagregatowa ze stołem obrotowym

-dwoagregatowa

-bez podcinacza

-z podcinaczem

Możliwe wbudowanie podajnika automatycznego, w ten sposób 15 m linię obsługuje jedna osoba.

Rodzaje pras

-ciągła

-jednopoziomowa

•półkowa

-dwupoziomowa,

•półkowa

-możliwość ustawiania różnych długości

Application of the machine

Jointing of planned or unplanned pieces. Both pine and hard wood.

Type of jointing

-standing or laying finger joints

-visible finger joints on surface or face to face joint

The production is in more sizes. It is produced for the small factories from 4m/min capacity to 20 m/min capacity big industrial use, as well as in semi automatic and fully automatic versions.

The end producer unit can be:

-manual with one cutter head

-turning table with one cutter head

-with two cutter heads

-without pre cutter

-with pre cutter

Insert of feeder is possible, with this one employer handles the 15 m long automated line.

The press can be:

-cycle press

-one level end press

-two level end press

-with variable length adjustment possibility

-mechanical bumper

-Programmable.

Предназначен:

для сращивания строганных и нестроганных материалов. Ель и твердые породы. Тип сращивания: вертикальные или горизонтальные зубья, или тупое сращивание Видимый или скрытый тип сращивания

В нескольких размерах. Для маленьких производств 4 м/мин и до 20 м/мин для больших производств. От полуавтоматизированного до полностью автоматизированного. Установка по обработке концов может быть:
- с одним агрегатом ручная
- с одним агрегатом с крутящимся столом
- с двумя агрегатами
- без предварительной резки
- с предварительной резкой

Пресс может быть:

- (ритм-прес)
- одноуровневый пресс концов
- двухуровневый пресс концов
возможна настройка различных длин
- механика
- программируемая

ZÉGER KFT.

3300 Eger Berva Gyártelep 4.
Pf.: 8
tel: + 36 30 9433116
fax: + 36 36 518042
Mobil: +36 30 9433116
www.kinematic.hu
zegekft@gmail.com

Vyrobca: **ZÉGER KFT.**

Obchod. Zastupenie: Michal Takač
tel./fax: 566373400,
mobil: 0905413632

Wojciech Slowik

SL Sp. Zo.o.
Zarzecze 26, 36-041 Boguchwała
Tel.:0-17 8636416, fax.: 0-17 8637471
Mobil:501 398073
E-mail: slowik-sl@rze.pl

PENNY-DOBROSZYCE

Sp. z o.o.
Ul.Trzebnicka 20, 56-410 Dobroszyce
tel.: +48 71 314-12-11
tel.: +48 507 088-966
fax: +48 71 314-15-60