

KINEMATIC



HASÍTÓ FÜRÉSZGÉP

JEDNOLISTOVÁ ROZMIETACIA A OMIETACIA PILA

OBRŹYNARKA JEDNOTARCZOWA

ОБРЕЗНОЙ СТАНОК С ЛАЗЕРНОЙ НАВОДКОЙ

EDGER SAW WITH ONE BLADE

Typ.: **SBS**



MŰSZAKI ADATOK
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:
TECHNICKÉ ÚDAJE
DANE TECHNICZNE
TECHNICAL DATES

Alapanyag méretek:

Размер заготовок:

Rozmery vstup materialu:

Wymiar surowca:

Raw material:

Hossz::

Длина:

Dĺžka:

Długość:

Length: 0.6...3 m

Vastagság:

Толщина:

Hrubka:

Grubość:

Thikness: 20...80 mm

Késztermék szélesség:

Размер готового изделия:

Width of the end product: 20...240 mm

Előtoló sebesség:

Forward speed: 6...60 m / min

Fűrész tárcsa átmérő:

Диаметр пилы:

Priemer píly:

Wymiar pily tarczowej:

Diameter of saw blade: 350, 450 mm

Fűrészmotor teljesítmény:

Мощность мотора пилы:

Motor:

Мощность пилы:

Power of saw blade: 7.5...11 kW

Befoglaló méretek:

Необходимая площадь:

Zabran? priestor:

Wymiary:

Room required: 4 x 1.5 x 1.6 m

Gép tömege:

Вес станка:

Masa maszyny:

Weght: 1.8 t



<p>A gép alkalmas: Szélezetlen fűrészáru szélezésre, hasítására.</p> <p>Működése: A szélezetlen fűrészárún a szélezés vonalát lézertény jelzi. Az első hasítás után gombnyomással a vezetőléc távolsága a fűrész-tárcsától beállítható. Ez a vágandó szélesség. Nyolc szélességi méret programozható előre. A géppel szélességi hibakiejtés végezhető. A méret beállítás után a fűrészáru az előtoló szerkezetbe kerül. Ez elvégzi az előtolást, majd a kész hasítványt továbbviszi, a még vágandót visszajuttatja a kezelő elé. Az előtolás és a visszafutás sebessége külön-külön fokozat-mentesen állítható.</p> <p>Felépítése, részei: Egy lapú körfűrész hasító egység, strapabíró ékszíjhajtással, gyors fűrész-tárcsa csere lehetőséggel. Előtoló mű két leszorító görgővel, frekvenciaváltóval. Állítható: a magasság, a leszorító erő, az előtoló és visszafutási sebesség. Vezetőléc egység. Nehéz, merev kivitelű. A vezetőléc mozgási sebessége két fokozatú, a durva megközelítés gyors, a méretre állás lassan és pontosan történik.</p>	<p>Puožitie: Ometanie a rozmietanie reziva. Línia rezu je vynačena laserovym lúčom. Po prvom reze stlačením tlačidla je automaticky nastavená ďalšia šírka rezu. Naprogramovateľná je 8 širok rezu. Doska je automaticky vracaná k operatorovi na ďalší rez.</p>	<p>Przeznaczenie maszyny: Obrznanie tarcicy, rozcinanie. Zasada dziaania: Na nieoberznej desce lini cicia wyznacza promień laserowy. Po pierwszym ciciu poprzez nacinicie przycisku można ustawi odlego prowadnicy od piy tarczowej. To daje szeroko cicia. Można zaprogramowa osiem szerokoci cicia. Przy pomocy maszyny można wykonywa operacje eliminacji wad na szerokoci. Po ustawieniu szerokoci, materia trafia do urzdenia posuwu. Wykonuje ono posuw materiau, po czym element ucity podaje dalej, a cz do cicia wraca z powrotem przed operatora. Prdko posuwu jak i powrotu materiau można niezależnie od siebie uregulowa bezstopniowo.</p> <p>Budowa, czci skadowe: Jednopiowa jednostka tnca z pi tarczow, wytrzyma napd z paskiem klinowym z możliwoci szybkiej wymiany piy tarczowej. Jednostka posuwu z dwoma wakami dociskowymi, z przeciennikiem czstotliwoci. Możliwo ustawienia: wysokoci, siy docisku, prdkoci posuwu i powrotu materiau. Jednostka prowadnicy. Wykonanie ciężkie</p>	<p>Application of the machine: Used for splitting and edging of unedged saw goods.</p> <p>Operation: The line of edging on the unedged saw goods will be marked by a laser beam. Subsequent to the first split the distance of the lead strip from the saw disc can be adjusted by the push of a button. This is the cuttable width. 8 different widths can be programmed. The machine can carry out width defect dropping. After the measurement is adjusted the saw goods will be carried on to the forwarding instrument. This will effect the forwarding and will convey the cut piece while returns the yet cuttable piece to the machine operator. The speed for both the forwarding and the returning can be separately adjusted in a steeples way.</p> <p>Construction and parts: One-plate splitting unit with a disc saw equipped with a durable V belt drive and a good possibility of quick change of sawing discs. Forwarding gear is built with press-down roller, frequency switch. The following functions are adjustable: the height, the press-down power and the speed of the forwarding and returning. Lead strip unit. Heavy, solid and stiff finishing. Two gear speed for the lead strip. The rough approach is fast, the adjustment for size cutting</p>	<p>Станок предназначен для обрезания краев досок, распиловки.</p> <p>Работа: На необрезанной доске лазером намечается линия обрезки. После первой распиловки, расстояние от ведущей планки до пилы настраиваемо при помощи нажатия кнопки. Это является шириной распила. Можно заранее настроить 8 размеров ширины распиловки. После настройки пиломатериалы подаются на устройство подачи, которое производит проталкивание вперед, и после, уже готовые изделия проталкивает дальше, пиломатериалы, подаются обратно. Скорость подачи и возврата материалов настраивается отдельно.</p> <p>Устройство, части: Одна пила, со стабильным приводом ремня, и возможностью быстрой замены пилы. Система подачи с двумя валиками, переключателем фреквенций. Можно настраивать: высота, сила зажима, скорость подачи, возврата. Ведущая планка. Тяжелая, жесткая. Скорость движения двухступенчатая</p>
<p>ZÉGER KFT. 3300 Eger Berva Gyártelep 4. Pf.: 8 tel: + 36 30 9433116 fax: + 36 36 518042 www.kinematic.hu zegekft@gmail.com</p>	<p>Vyrobca: ZÉGER KFT. Obchod. Zastupenie: Michal Takač tel./fax: 566373400, mobil: 0905413632</p>	<p>Wojciech Słowik SL Sp. z o.o. Zarzecze 26, 36-041 Boguchwała tel: 0-17 8636416, fax: 0-17 8637471 e-mail: slowik-sl@rze.pl</p>	<p>PENNY-DOBROSYCE Sp. z o.o. ul.Trzebnicka 20, 56-410 Dobroszyce tel.: +48 71 314-12-11 fax: +48 71 314-15-60 Biuro@penny.pl</p>	