

KÉTLAPÚ HASÍTÓ FŰRÉSZGÉP

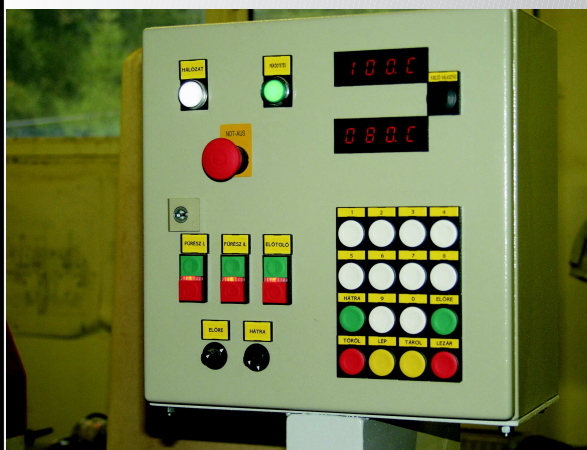
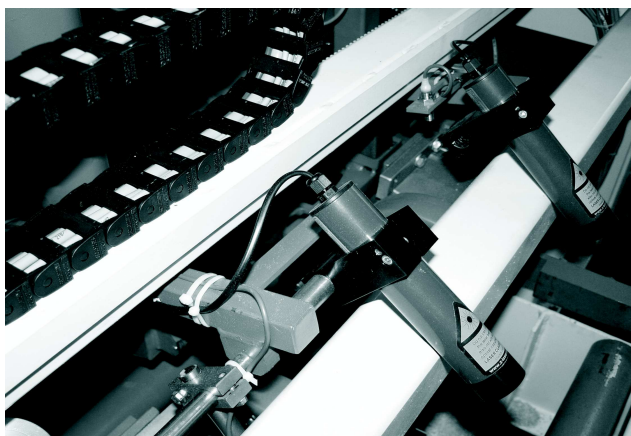
DVOJKOTŮČOVÁ OMIETACIA A ROZMIETACIA PÍLA
S MECHANICKÝM POSUNOM

OBŻYŃNARKA DWUTARCZOWA

МНОГОПИЛ С ЛАЗЕРНОЙ НАВОДКОЙ

EDGER SAW WITH TWO BLADES

Typ.: SBS.2



**MŰSZAKI ADATOK
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:
TECHNICKÉ ÚDAJE
DANE TECHNICZNE
TECHNICAL DATES**

Alapanyag méretek:

Размер заготовок:

Rozmery vstup materialu:

Wymiar surowca:

Raw material:

Hossz::

Длина:

Dĺžka:

Długość:

Length:

Vastagság:

Толщина:

Hrubka:

Grubość:

Thikness:

0.9...3 m

20...80 mm

Késztermék szélesség I:

Ширина готового изделия I:

20...200 mm

Width of the end product:

Késztermék szélesség II.:

Ширина готового изделия II:

40...440 m

Width of the end product:

Előtoló sebesség:

Ширина устройства подачи:

6..60 m / min

Forward speed:

Fűrész tárcsa átmérő:

Диаметр пилы:

Priemer píly:

Wymiar piy tarczowej:

Diameter of saw blade:

Fűrészmotor teljesítmény:

Мощность мотора пилы

Motor:

Мoc silnika piy:

Power of saw blade:

Befoglaló méretek:

350 mm

2 x 7.5 kW



A gép alkalmas:

Széleztelen fűrészáru szélezésre, hasítására.

Működése:

A széleztelen fűrészárun a szélezések vonalát lézertények jelzi. Az első hasítások után gombnyomással az 1. fűrészlap és a vezetőléc, valamint a 2. fűrészlap és az 1. fűrészlap távolsága beállítható. Ezek a vágandó szélességek. Fűrészegységként nyolc-nyolc szélességi méret programozható előre. A géppel szélességi hibakiejtés végezhető. A méretbeállítás után a fűrészáru az előtoló szerkezetbe kerül. Ez elvégzi az előtolást, majd a kész hasítványokat továbbviszi, a még vágandót pedig visszajuttatja a kezelő elé. Az előtolás és a visszafutás sebessége külön-külön fokozatmentesen állítható.

Felépítése, részei:

- Két darab egylapú, méretre beálló körfűrész hasító egység, strapabíró ékszíjhajtással, gyors fűrészártárcsa csere lehetőséggel, hasítóékkal, visszacsapás gátlóval.
- Fűrészegységként az előtoló mű két leszorító görgővel, frekvenciaváltóval. Állítható: a magasság, a leszorító erő, az előtoló és visszafutási sebesség.
- A gép nehéz, merev kivitelű. Gyors, a méretre állás.

1. Funkcia stroja

Stroj slúži na omietanie a rozmietanie listnatého a ihličnatého reziva. Pomocou laserového lúča nastavíme línie rezu, požadovanú šírku odrezaného materiálu. Laserové ukazovatele reznej stopy, slúžia k optimalizácii výťažke. Po naprogramovaní osem rôznych širok osobytne pre obidve kotuče a následne stlačením dvoch tlačidiel, stroj automaticky nastaví požadované naprogramované šírky. Po odrezaní materiálu otočí sa smer posunu a rezivo sa automaticky posunie späť k operátorovi na ďalší rez.

Hlavné časti stroja:

1. Valčekový dopravník vstupného materiálu
2. Vodiaca lišta pevná pravítko
3. Dve nezávysle posuvateľné píly
4. Valčekový dopravník na odrezaný materiál
5. Mechanické posuvné zariadenie autoreverznej
6. Elektrické riadiace centrum
7. Laserové ukazovatele reznej stopy

Zastosowanie maszyny:

Rozcinanie i obżywanie tarcicy.

Działanie:

Na nieobierzniętej desce linie cięcia wyznaczają promienie lasera. Po pierwszym cięciu poprzez naciśnięcie przycisku ustawia się odległość 1. piły i przewodnicy oraz pomiędzy 1. a 2. piłą. Są to szerokości cięcia. Dla każdej piły można zaprogramować osiem wymiarów. Za pomocą mechanizmu cięcia. Dla każdej piły można dokonywać eliminacji wad. Po ustawieniu wymiaru tarcia trafia do mechanizmu posuwu. Wykonywane jest cięcie i gotowe elementy są transportowane dalej, a pozostała do części cięcia część mechanizmu wraca przed operatora. Prędkość posuwu do przodu i powrotu materiału w sposób niezależny można regulować bezstopniowo.

Budowa, części składowe:

- Dwie jednotarczowe, ustawiane na wymiar jednostki szybkoznaące, wytrzymały napęd pasków klinowych, możliwość szybkiej wymiany piły, z klinem, zabezpieczeniem przed odbiciem.
- Do każdej jednostki tnącej dwie rolki dociskowe z napędem, ze zmiennikiem częstotliwości. Możliwość ustawiania: wysokości, siły docisku, prędkości posuwu i powrotu.
- Wykonanie maszyny ciężkie, sztywne. Szybkie pozycjonowanie

Application of the machine:

Used for splitting and edging of unedged saw goods.

Operation:

The line of edging on the unedged saw goods will be marked by a laser beam. Subsequent to the first split the distance of the lead strip from the first saw disc and the distance of the second saw disc and the first saw disc can be adjusted by the push of a button. These are the cuttable widths. 8-8 different widths can be programmed for each saw unit. The machine can carry out width defect dropping. After the measurement is adjusted the saw goods will be carried on to the forwarding instrument. This will effect the forwarding and will convey the cut piece while returns the yet cuttable piece to the machine operator. The space for both the forwarding and the returning can be separately adjusted in a step less way.

Construction and parts:

Two pieces of one-plate splitting unit with a size detector disc saw equipped with a durable V belt and a good possibility of quick-change of sawing discs, splitting knife and backstroke prevention. The forwarder has two push-down rollers in each saw unit, frequency alternator. There are adjustable height, press-down force and speed of forwarding and returning. The machine is heavy and stiff built. Detecting of the right measurement is quick.

Stanok prednaznachen:

для распиловки и обрезания краев доски.

Работа:

На необрезанной доске намечается линия обрезки при помощи лазера. После первой распиловки, нажатием кнопки настраивается 1.пила и ведущая планка, и 2.пила, так же настраивается расстояние 1. пила. Это является ширинами распиловки. Заранее можно настроить 8-8 распиловочных размеров для каждой пилы. При помощи станка можно выявлять ошибки ширины. После настройки распиливаемой ширины, доски поступают на устройство подачи, которое проталкивает к распилу, и потом готовый материал проталкивает дальше, а нуждающийся в дальнейшей распиловке возвращает обратно. Скорость подачи и возврата настраивается отдельно.

Устройство, части:

- 2 пилы круглые, со стабильным приводом ремня, с возможностью быстрого замены пилы.
- На каждую пилу по устройству подачи с двумя прижимающими валиками, устройством настраивания частоты вращения
- Настраивается: высота, сила зажима, скорость подачи и возврата.
- Станок тяжелый, быстро настраивается на нужные размеры.

ZÉGER KFT.

3300 Eger Berva Gyártelep 4.
Pf.: 8
tel: + 36 30 9433116
fax: + 36 36 518042
Mobil: +36 30 9433116
www.kinematic.hu
zegekft@gmail.com

Vyrobca: ZÉGER KFT.

Obchod. Zastupenie:
Michal Takač
tel./fax: 566373400,
mobil: 0905413632

Wojciech Słowik

SL Sp. z o.o.
Zarzecze 26, 36-041
Boguchwała
tel: 0-17 8636416, fax: 0-17
8637471
Mobil: 501 398073
e-mail: slowik-sl@rze.pl

PENNY-DOBROSYCE Sp.

z o.o.
ul.Trzebnicka 20, 56-410
Dobroszyce
tel.: +48 71 314-12-11
fax: +48 71 314-15-60
Biuro@penny.pl